

SE PERFECTIONNER EN SOUDURE SUR PROCEDES TIG / EE / MIG-MAG

OBJECTIFS

Définir et/ou affiner la méthode de réglage du poste à souder la plus adaptée,
Identifier et interpréter la codification de cotations sur un plan,
Choisir les métaux d'apport en fonction des matériaux à souder,
Identifier les gaz en soudage,
Exploiter un DMOS et un QMOS
La qualité et les normes en soudage,
Mettre en œuvre les différents procédés de préparation des pièces à souder,
Réaliser la soudure conformément à la demande,
Différencier les contrôles destructifs et non destructifs,
Reconnaître les différents défauts de soudure, en identifier les causes et apporter des améliorations,
Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité,
Appliquer les règles d'entretien du poste à souder.

PUBLIC

Soudeur, chaudronnier, tuyauteur,
serrurier, métallier, agent de maintenance
pratiquant régulièrement de la soudure.

PRÉREQUIS

Avoir le niveau de connaissances
théoriques et pratiques du programme «
S'initier à la soudure »

STAGIAIRES PAR SESSION

De 3 à 5 personnes

TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur
notre site internet.

**Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en
formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous
contacter :**

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org

DURÉE

A définir suivant analyse de la demande
entreprise et/ou évaluation pré-formative du
salarié.

ÉVALUATION DES ACQUIS

Questionnement et observations au poste de
travail.

FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Apports théoriques, échanges d'expériences, analyse de pratiques,
Mise en situation professionnelle en cabine de soudage avec exercices individualisés,
Formateurs professionnels expérimentés en chaudronnerie et en soudure.

SE PERFECTIONNER EN SOUDURE SUR PROCEDES TIG / EE / MIG-MAG

CONTENU DE LA FORMATION

Les procédés de soudage :

- Les générateurs de courant utilisés suivant le procédé,
- Les principes des différents procédés de soudage,
- Les gaz utilisés,
- Le fonctionnement du poste et son entretien.

La préparation du travail à réaliser :

- Les paramètres de réglage du poste à souder,
- Les métaux d'apport et leur conservation,
- Le choix des métaux d'apport,
- La lecture et l'analyse du plan de soudage,
- La préparation des types d'assemblages,
- Hygiène et Sécurité au poste de travail.

Le pointage et la réalisation de la soudure :

- Exercices progressifs d'acquisition gestuelle en position suivant procédé choisi et demande de l'entreprise.

La qualité et les normes en soudage :

- DMOS / QMOS
- Normes de soudage / QS

Le contrôle des soudures :

- Les défauts de soudure,
- Les contrôles réalisés sur les soudures.

La progression des exercices d'acquisition est adaptée de façon individuelle et en fonction du besoin de l'entreprise.



INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

La radiographie et le CND

Préparer une certification COFREND en ressuage, radiographie.

Découvrir les techniques de Contrôles Non Destructifs par ressuage et par radiographie.



POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Se Qualifier en soudure,
- CQPM Soudeur industriel,



ACCES AU
PLANNING DE
FORMATION

