

SE QUALIFIER EN SOUDURE SUR PROCEDES TIG / EE / MIG-MAG

OBJECTIFS

Exploiter un DMOS et un QMOS – La qualité et les normes en soudage,
Réaliser la soudure conformément à la demande sur éprouvette normalisée,
Reconnaître les différents défauts de soudure, en identifier les causes et apporter des améliorations,
Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité,
Appliquer les règles d'entretien du poste à souder.

PUBLIC

Soudeur expérimenté

PRÉREQUIS

Avoir le niveau de connaissances théoriques et pratiques du programme « Se perfectionner en soudure ».

STAGIAIRES PAR SESSION

De 3 à 5 personnes

TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org

DURÉE

A définir suivant analyse de la demande entreprise et/ou évaluation pré-formative du salarié.
A minima 1 journée soit 7h.

ÉVALUATION DES ACQUIS

Qualification selon ISO 9606-1 ou ISO 9606-2

FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation
Qualification suivant ISO 9606-1 ou ISO 9606-2.

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Apports théoriques, échanges d'expériences, analyse de pratiques,
Mise en situation professionnelle en cabine de soudage avec exercices individualisés,
Formateurs professionnels expérimentés en chaudronnerie et en soudure.

SE QUALIFIER EN SOUDURE SUR PROCEDES TIG / EE / MIG-MAG

CONTENU DE LA FORMATION

Rappels théoriques sur la technologie de soudage en fonction de la demande.

La qualité et les normes en soudage :

- DMOS / QMOS
- Normes de soudage / QS

Le contrôle des soudures :

- Les défauts de soudure,
- Les contrôles réalisés sur les soudures.

Exercices d'entraînement sur éprouvettes normalisées en fonction du type de qualification préparée.



INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

NF EN ISO 9606-1

Epreuve de qualification des soudeurs (Soudage par fusion des aciers).

NF EN ISO 9606-2

Epreuve de qualification des soudeurs (Soudage par fusion des aluminiums et des alliages).



POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées en Intra-Inter-entreprises :

- Découvrir les techniques de contrôles non destructifs par ressuage et par radiographie,
- Préparer une certification COFREND en ressuage, radiographie.



ACCES AU PLANNING DE FORMATION

