

# RECTIFIEUR (SE) SUR MACHINE CONVENTIONNELLE ET/OU NUMERIQUE

## MÉTIER

Le rectifieur exerce son activité dans un atelier de mécanique.

Il utilise des procédés spécifiques d'usinage de surface plane ou cylindrique pour améliorer l'état de surface de la pièce, ou pour usiner des matériaux spécifiques ou ayant des caractéristiques métallurgiques particulières.

Le rectifieur utilise des machines conventionnelles et/ou à commande numérique. Il effectue les opérations de contrôle dimensionnels et géométriques.

Il peut occuper des postes tels que chargé de la rectification, opérateur Commande numérique et monter en responsabilité en tant que chef d'équipe, chef d'atelier et responsable des opérations.



## PUBLIC

Salariés ou futurs salariés ayant des connaissances et compétences en usinage mécanique validées par une expérience professionnelle et/ou une formation



## PRÉREQUIS

Titulaire minimum d'un CQPM Opérateur-Régleur sur Machine Outil à Commande Numérique, d'un Bac Pro Technicien d'Usinage ou d'une expérience professionnelle équivalente à ce niveau.



## STAGIAIRES PAR SESSION

5 personnes



## DURÉE

448h soit 64 jours  
suivant positionnement



## TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

**Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :**

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : [afpiadour.pau@metaladour.org](mailto:afpiadour.pau@metaladour.org)



## MODALITE D'ADMISSION

Entretien / CV



## MÉTHODES / MOYENS PÉDAGOGIQUES

Alternance d'apports théoriques et pratiques



## ÉVALUATION DES ACQUIS

Epreuves professionnelles théoriques et pratiques



## FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie. CQPM MQ 2008 11 64 0276

Pour plus d'infos sur la reconnaissance de la certification, consulter la page dédiée à la formation sur notre site internet

## CAPACITÉS PROFESSIONNELLES VISÉES

Ordonner le mode opératoire de rectification.

Choisir et sélectionner une meule et les outillages associés.

Conduire l'usinage en analysant les dérives éventuelles (dimensionnelles, géométriques, état de surface...) et apporter les corrections nécessaires.

Contrôler et valider sa production.

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

Rendre compte de son activité





## CONTENU DE LA FORMATION

### MATHÉMATIQUES

- Mise à niveau

### LECTURE DE PLANS

- Cotation dimensionnelle
- Cotation fonctionnelle
- Cotation géométrique

### TRAITEMENTS THERMIQUES DES PIÈCES MÉCANIQUES

- Traitements thermiques (trempe, revenu, recuit)
- Traitements thermochimiques (cémentation, nitruration, chromisation,...)

### MATERIAUX RENCONTRÉS EN PRODUCTION MÉCANIQUE

- Familles
- Désignation normalisée

### OPÉRATIONS DE RECTIFICATION

- Principe
- Cas d'utilisation
- Types de machines :
  - Rectifieuse plane (alternative, rotative)
  - Rectifieuse cylindrique (inter, exter, universelle)
  - Rectifieuse centerless
  - Rectifieuse de profils, de dentures, curvi coupling

### L'OUTIL MEULE

- Mode d'action
- Constitution à base d'éléments : minéraux (corindon, carbure de silicium,...), de synthèse (CBN, diamant)
- Formes
- Désignation normalisée
- Critères pour le choix d'une meule
- Stockage

### MISE EN ŒUVRE D'UNE MEULE

- Sécurité
- Montage
- Equilibrage
- Dressage

### MISE EN ŒUVRE D'UNE MACHINE OUTIL CONVENTIONNELLE ET/OU NUMERIQUE DE RECTIFICATION

- Configurations de mise en œuvre (entre-pointes, en l'air, mixte, en lunette...)
- Paramètres de coupe (dureté d'action, pression, vitesses, prof de passe, aire de contact,...)
- Réglages et programmation CN

### RÉALISATION DES PRODUITS

- Usure, encrassement de la meule
- Avivage
- La lubrification
- Défauts de rectification – actions correctives

### CONFORMITÉ D'UN PRODUIT

- Spécifications dimensionnelles et géométriques des pièces
- Tolérancement normalisé
- Etats de surfaces
- Mesure dimensionnelle et géométrique d'une pièce
- Moyens de contrôle et protocoles associés
- Critères de conformité



## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Pour plus d'information sur le CQPM :

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications>



## POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées sur le même domaine :

- Opérateur Régleur MOCN
- Technicien d'usinage



ACCÈS AU  
PLANNING DE  
FORMATION

