

MÉTIER

Le (la) technicien(ne) d'usinage sur machine outils à commande numérique réalise des pièces, unitairement ou en série, à partir des contrats de phases qui lui sont fournis et qui déterminent les différentes opérations à effectuer. En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire peuvent porter à titre d'exemples sur :

- La préparation et l'organisation de l'usinage et des phases de contrôle dont l'objectif est de mettre en œuvre le contrat de phase ;
- L'analyse et l'optimisation du programme :
- Par la recherche des pertes de temps induits par tous les déplacements de l'outil dans le vide afin de réduire les trajectoires outils ;
- Par l'amélioration des changements d'outils ;
- Par l'organisation du contrôle des phases intermédiaires d'usinage permettant l'obtention de pièces usinées conformes ;
- L'entretien des moyens de production et de leurs outils.

Il peut occuper des postes tels que agent d'usinage, technicien d'usinage et monter en responsabilité en tant que chef d'équipe, chef d'atelier et responsable des opérations.



PUBLIC

Personnes souhaitant approfondir ses compétences dans le domaine de l'usinage



PRÉREQUIS

Personnes titulaires d'un Baccalauréat Professionnel Technicien Usinage ou expérience professionnelle équivalente.



STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 10 personnes



DURÉE

448h soit 64 jours



TARIF

Les tarifs d'inscription en inter-entreprises sont disponibles sur notre site internet.

Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : afpiadour.pau@metaladour.org



MODALITE D'ADMISSION

Entretien / CV



MÉTHODES / MOYENS PÉDAGOGIQUES

Alternance d'apports théoriques et pratiques
Applications et travaux pratiques sur sites



ÉVALUATION DES ACQUIS

Bilan avec positionnement de l'apprenant sur les capacités acquises



FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation
Présentation aux épreuves du CQPM technicien d'usinage sur machine outils à commande numérique n°300.
Validation par blocs de compétences possible
Pour plus d'infos sur la reconnaissance du de la certification, consulter la page dédiée à la formation sur notre site internet

CAPACITÉS PROFESSIONNELLES VISÉES

Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle

Réaliser le programme d'usinage

Contrôler et corriger le programme

Positionner et régler les éléments pour assurer l'isostatisme

Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)

Contrôler l'usinage d'une pièce

Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage d'une pièce





CONTENU DE LA FORMATION

Hygiène et Sécurité - 3.5 heures

- Mesures générales d'hygiène et sécurité

Enseignement Général - 28 heures

- Ecriture et Compréhension de textes (7 h)
- Communiquer techniquement en anglais (21 h)

Connaissances des Matériaux - 3.5 heures

- Classification générale
- Les aciers
- Les alliages non ferreux

Lecture de dossier - plans et dossiers de fabrication - 21 heures

- Les vues
- Le cartouche
- Décoder les différentes vues
- La cotation dimensionnelle-recherche de cotes-
- Lecture de plans (définition, fabrication)

Contrôle - Qualité - 56 heures

- Calculs trigonométriques liés au contrôle
- Rappels de l'utilisation des différents instruments de contrôle standards.
- Cotation géométrique et contrôle sur marbre
- Rugosité.
- Organisation et gestion de la qualité,
- Maîtrise de la qualité (topologie des contrôles, MSP, cartes de contrôle, traitement des non conformités),
- Suivi et amélioration (outils d'analyse et d'aide à la décision),

Machines Tridimensionnelles - 35 heures

- Mise en Œuvre et Utilisation de la MMT

CFAO - 105 heures

- Chaîne Numérique et Conception de Processus (DAO, FAO)
- Détermination du couple Outil/Matière
- Elaboration de documents de Fabrication.
- Choix technico-économiques

Gestion de production - 42 heures

- Organisation des moyens de production,
- Suivi de la production,
- Gestion des flux,
- Planification et ordonnancement.

Machines à Commandes Numériques - 150.5 heures)

- Initiation
- Réglages porte-pièces
- programmation ISO (base Fanuc)
- Réglages machines
- Usinages
- Corrections de cotes et reprise dans programme

Maintenance de premier Niveau - 3.5 heures

- Tenue du poste de Travail
- Renseignement des documents de suivi de maintenance
- Vérification des différents organes de sécurité



INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Pour plus d'information sur le CQP/CQPI/CQPM/CCPI :

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/presentation-des-certifications>



POUR ALLER PLUS LOIN

Autres formations proposées sur le même domaine :

- Opérateur-régleur MOCN
- Rectifieur (se) sur machine conventionnelle et-ou numérique



ACCES AU
PLANNING DE
FORMATION

