

## OBJECTIFS

Acquérir les principes de base pour la programmation des pièces à usiner en fraisage 3 axes et 3D

 PUBLIC

Programmeurs et concepteurs

 PRÉREQUIS

Avoir fait le module CAO-DAO

 STAGIAIRES PAR SESSION

De 4 à 8 personnes

 TARIF

1500 € HT l'inscription par personne,

**Pour plus de renseignements, pour étudier votre projet en formation, pour la mise en place d'intra-entreprise nous contacter :**

par téléphone au 05.59.14.04.44

ou par mail : [afpiadour.pau@metaladour.org](mailto:afpiadour.pau@metaladour.org)

 DURÉE

28h soit 4jours

 ÉVALUATION DES ACQUIS

Exercices d'application et mise en situation avec observation

 FORMALISATION DES RESULTATS

Attestation de formation

 ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Pour toute situation de handicap, pour plus d'information contacter nous au 05.59.14.04.44 ou consulter notre site internet : [Accessibilité \(formation-industries-adour.fr\)](http://Accessibilité (formation-industries-adour.fr))

## MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Applications et travaux pratiques sur sites avec plans et/ou pièces clients

 **CONTENU DE LA FORMATION****Généralités**

- Définition et explications des liens entre les fichiers de conception et de fabrication.
- Démarche initiale pour l'usinage,
- Création du brut
- L'environnement machine
- Apprentissage des paramètres communs aux modules d'usinage
- Gestionnaire des opérations (curseur d'insertion, copier/coller, édition, etc.)

**Les différentes stratégies d'usinage**

- Usinages en bout et usinages par le flanc : explication de tous les paramètres
- Surfaçage souris : mise en œuvre
- Duplication des opérations (copier /coller)
- Liste des outils
- Analyse des trous et des perçages
- Chanfreinage et cassage d'angle, rayonnage
- Rainurage
- Récupération de fichiers CAO extérieurs
- L'ordonnancement des opérations
- Simulation et vérification

**Etude des fonctions d'usinage de base :**

- Ebauchage / Reprise d'ébauchage,
- Usinage par plans parallèles,
- Niveaux Z constants, crêtes constantes,
- Morphing,
- Vérification de trajectoire,
- Création des géométries additionnelles (gestion des zones à éviter).

**Fonctions d'usinage (suite) :**

- Contournage 3D,
- Superfinition,
- Reprise outil de référence,
- Reprise matière résiduelle.

**INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES****Le métier de programmeur**

Sa fonction principale consiste à programmer la machine-outil afin d'exécuter les usinages mécaniques spécifiés : en d'autres termes, il doit générer les instructions d'usinage et stratégies à l'aide d'un code compréhensible pour la machine.

**POUR ALLER PLUS LOIN**

Autres formations proposées dans le même domaine :

- FAO Tournage 2-3-4 axes



**ACCES AU  
PLANNING DE  
FORMATION**

