



TITRE PRO TUAO

TECHNICIEN.NE EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

FORMATION EN ALTERNANCE

LE MÉTIER

Régleur.se, metteur.se au point sur Machine Outils à Commande Numérique (MOCN).

Programmeur.se ISO et Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO).

Doté.e d'un esprit d'analyse et de synthèse, ses compétences avancées lui permettent de prendre en charge et de mettre au point des productions en usinage.

LES OBJECTIFS

- > **Réaliser, à partir d'un plan**, l'usinage de pièces sur MOCN.
- > **Ordonnancer les opérations** d'usinage et les programmer sur MOCN.
- > **Assurer le contrôle et la traçabilité** d'une production de pièces.
- > **Organiser et préparer** le poste de travail.
- > **Stabiliser et lancer** des productions en usinage.
- > **Suivre et optimiser** le processus de production.



Durée : 1 an



Pré-requis

- Titulaire d'un Bac (ou équivalence) dans le domaine et/ou avoir une expérience significative dans la productive.
- Sur dossier



Lieu de formation*

- Assat (64)



* Accessible aux personnes en situation de handicap
+ d'infos sur notre site internet

LE PROGRAMME DE LA FORMATION

Formation Professionnelle

- Conception et Fabrication Assistées par Ordinateur (CFAO)
- Programmation ISO
- Réglages - usinages sur machines multiaxes
- Contrôle machine à mesurer tridimensionnelle
- M.S.P (Maîtrise Statistique des Processus)
- Tolérances ISO (dimensionnelles, géométriques)
- Les outils de coupe (couple outil/matière)
- Isostatisme

Performance Industrielle

- Méthodologie de résolution de problèmes (QQOQCCP, 5M, PARETO, Brainstorming...)
- Gestion de Production (PERT, GANTT)

Socle Général

- Amélioration continue (5S - SMED...)
- Communication : outils - conduite de réunion
- Excel

LES MODALITÉS

➤ Présence en centre de formation

- 455 heures
- Alternance 1 semaine en centre / 3 semaines en entreprise

➤ Méthodes et moyens pédagogiques

- Formation en présentiel animée par une équipe de formateurs expérimentés avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.
- Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

➤ Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant.e puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être individuelles ou collectives et de plusieurs types.

Les modalités d'examen sont :

- Mise en situation professionnelle sur machines CN, Poste FAO et présentation d'un projet réalisé en amont
- Dossier professionnel et annexes éventuelles
- Résultats des évaluations passées en cours de formation
- Entretien final avec le jury



➤ Validation et blocs possibles

- Titre Professionnel Technicien.ne d'Usinage Assisté par Ordinateur
+ d'infos sur la reconnaissance du Titre Pro sur notre site internet
- Blocs de compétences :
 - BLOC 1 - Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
 - BLOC 2 - Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
 - BLOC 3 - Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

POURSUITES D'ÉTUDES

- BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits (CPRP)
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)

PASSERELLES POSSIBLES

- CQPM Technicien.ne d'usinage sur MOCN
- Bac Pro Technicien.ne en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM)

