



TITRE PRO ORUAO

OPÉRATEUR.TRICE RÉGLEUR.SE EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

FORMATION EN ALTERNANCE

LE MÉTIER

L'Opérateur.trice régleur.se sur Machine-Outils à Commande Numérique (MOCN) prépare et vérifie son poste de travail, il/elle s'assure de la conformité des outils de coupe et du dossier de fabrication en relation avec le bureau des méthodes.

Il/elle équipe et règle sa machine, il/elle exécute sa production et rend compte à sa hiérarchie.

Il/elle est amené.e à modifier les paramètres machine et suivre sa production pour être en adéquation avec les exigences du client.

LES OBJECTIFS

- **Réaliser la maintenance** des éléments électromécaniques et des installations automatisées.
- **Assurer le contrôle et la traçabilité** d'une production de pièces.
- **Organiser et préparer** le poste de travail.
- **Stabiliser et lancer** des productions en usinage.
- **Suivre et optimiser** le processus de production.



Durée : 1 an



Pré-requis

- Être organisé.e, rigoureux.se, motivé.e et prêt.e à s'intégrer dans une équipe



Lieu de formation*

- Assat (64)



* Accessible aux personnes en situation de handicap
+ d'infos sur notre site internet

LE PROGRAMME DE LA FORMATION

Formation Professionnelle

- Lecture de plan
- Programmation ISO
- Réglages - usinages sur machines multiaxes
- Contrôle dimensionnel et géométrique
- Les outils de coupe (couple outil/matière)
- Isostatisme

Formation Générale

- Mathématiques appliquées
- Les bases de la communication écrite et orale

LES MODALITÉS

➤ Présence en centre de formation

- 455 heures
- 5 à 7 jours par mois

➤ Méthodes et moyens pédagogiques

- Formation en présentiel animée par une équipe de formateurs expérimentés avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.
- Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

➤ Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant.e puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être individuelles ou collectives et de plusieurs types.

Les modalités d'examen sont :

- Mise en situation professionnelle
- Dossier professionnel et annexes éventuelles
- Résultats des évaluations passées en cours de formation
- Entretien final avec le jury



➤ Validation et blocs possibles

- Titre Professionnel Opérateur.trice d'Usinage Assisté par Ordinateur
+ d'infos sur la reconnaissance du Titre Pro sur notre site internet
- Blocs de compétences :
 - BLOC 1 - Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
 - BLOC 2 - Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
 - BLOC 3 - Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
 - BLOC 4 - Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

POURSUITES D'ÉTUDES

- Bac Pro Technicien.ne en Réalisation de Produit Mécanique (TRPM)
- Titre Pro Technicien.ne en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)
- CQPM Technicien.ne d'usinage sur MOCN
- CQPM Contrôleur.se en métrologie dimensionnelle

PASSERELLES POSSIBLES

- CQPM Opérateur.trice régleur.euse sur MOCN par enlèvement de matière
- Bac Pro Technicien.ne en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM)

