



# TITRE PRO TMI

TECHNICIEN.NE DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

## FORMATION EN ALTERNANCE

### LE MÉTIER

Le/la Technicien.ne de Maintenance Industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur différents types d'équipements industriels et systèmes de production.

Il/elle détecte les pannes et établit un diagnostic avant son intervention.

Polyvalent.e, il/elle est capable d'intervenir en mécanique, électrotechnique, pneumatique, hydraulique et automatisme.

### LES OBJECTIFS

- > **Réparation d'équipements** électrotechniques, mécaniques, hydrauliques et pneumatiques d'un système industriel.
- > **Remise en état ou réalisation d'un échange d'équipement** d'un système industriel.
- > **Diagnostic d'une défaillance** sur un équipement industriel ou un système industriel automatisé.
- > **Mise en service** d'un équipement industriel.
- > **Maintenance préventive** d'équipements industriels, proposition d'améliorations.



**Durée :** 1 an



**Pré-requis**

- Minimum fin de 3<sup>ème</sup>



**Lieux de formation\***

- Assat (64)
- Tarnos (40)



\* Accessible aux personnes en situation de handicap  
+ d'infos sur notre site internet

## LE PROGRAMME DE LA FORMATION

### Formation Professionnelle

- Habilitation électrique
- Stratégie de maintenance
- Électricité industrielle
- Pneumatique, hydraulique
- Mécanique
- Diagnostic de mise en service d'un système automatisé
- Préparation à l'examen

### Formation Générale

- Communication
- Anglais
- Bureautique

## LES MODALITÉS

### ➤ Présence en centre de formation

- 455 heures
- 5 à 7 jours par mois

### ➤ Méthodes et moyens pédagogiques

- Formation en présentiel animée par une équipe de formateurs expérimentés avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.
- Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### ➤ Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant.e puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être individuelles ou collectives et de plusieurs types.

Les modalités d'examen sont :

- Mise en situation professionnelle
- Questionnaire professionnel
- Soutenance et questionnement sur un projet d'amélioration en entreprise
- Dossier professionnel et annexes éventuelles
- Résultats des évaluations passées en cours de formation
- Entretien final avec le jury



### ➤ Validation et blocs possibles

- Titre Pro Technicien.ne en Maintenance Industrielle + d'infos sur la reconnaissance du Titre Pro sur notre site internet
- Blocs de compétences :
  - BLOC 1 - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un élément industriel
  - BLOC 2 - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
  - BLOC 3 - Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant
  - BLOC 4 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

## POURSUITES D'ÉTUDES

- Titre Pro Technicien.ne Supérieure.e de Maintenance Industrielle (TSMI)
- BTS Maintenance des Systèmes (MS)

## PASSERELLES POSSIBLES

- Bac Pro Maintenance des Systèmes de Production Connectés (MSPC)
- CQP Technicien.ne en Maintenance Industrielle

