

TITRE PRO SOUDEUR ASSEMBLEUR INDUSTRIEL

FORMATION EN ALTERNANCE

LE MÉTIER

Le/la Soudeur.euse industriel.le exerce dans différents secteurs d'activités mettant en oeuvre le travail des métaux. A partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il/elle assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.

Il/elle assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant (à minima) les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG, ainsi que l'Electrode Enrobée (EE).

Autonome dans la mise en œuvre de son installation de soudage et des équipements connexes, le soudeur assembleur industriel respecte les instructions d'un Descriptif de Mode Opérateur de Soudage (DMOS) : préparation du joint, réglages, répartition des cordons de soudure, position de soudage... obligatoire pour des travaux soumis à réglementation ou réalisés dans le cadre d'un système d'assurance de la qualité.

Il/elle assure l'autocontrôle de son travail en procédant aux opérations de vérification avant, pendant et après le soudage en réalisant le contrôle qualité.

LES OBJECTIFS

➤ Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
- Monter des éléments métalliques par pointage
- Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique

➤ Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder en toutes positions avec le procédés de soudage TIG



Durée : 1 an (avec 65 jours de formation en centre, soit 455 heures)



Pré-requis

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- Qualités appréciées : curiosité technique, bonne vision dans l'espace, dextérité manuelle, goût pour le travail des métaux



Lieu de formation*

- Lacq (64)



* Accessible aux personnes en situation de handicap
+ d'infos sur notre site internet

LE PROGRAMME DE LA FORMATION

Formation Transverse

- Respect des règles d'hygiène, de sécurité et de l'environnement
- Appropriation des outils bureautiques
- Accompagnement / suivi de dossier
- Communication / préparation orale

Formation Professionnelle

Formation théorique

- Technologie (procédés, générateurs, réglages...), lecture de plans (mécaniques et isométriques), symbolisation de soudure, exploitation de documents techniques, identification des défauts, découverte des méthodes de contrôles...

Formation pratique (Procédés TIG, MAG, EE)

- Débit, préparation des joints de soudure, techniques de bridage, réglage des paramètres, choix des métaux d'apports, pointage et soudage en position (sur tôles, tubes), contrôles...
- Respect des exigences qualité et des consignes de sécurité

LES MODALITÉS

➤ Présence en centre de formation

- 455 heures de présence en centre de formation
- Alternance 1 semaine en centre / 3 semaines en entreprise (en moyenne)

➤ Méthodes et moyens pédagogiques

- Formation en présentiel animée par une équipe de formateurs expérimentés avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.
- Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

➤ Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant.e puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être individuelles ou collectives et de plusieurs types.

Les modalités d'examen sont :

- Une mise en situation professionnelle ou une présentation d'un projet réalisé en amont, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement etc...
- Un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat,
- Les résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidat.es issus d'un parcours de formation.



➤ Validation et blocs possibles

- Titre Pro Soudeur Assembleur Industriel
+ d'infos sur la reconnaissance du Titre Pro sur notre site internet
- Blocs de compétences :
 - BLOC 1 - Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
 - BLOC 2 - Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

A noter : le passage d'une Qualification Soudure est intégré dans la formation. La qualification est à définir en début du parcours en fonction du mode opératoire/activité de l'entreprise (Assemblage complémentaire non inclus).

PASSERELLES POSSIBLES

- CQPM Soudeur.se Industriel.le
- CQPM Chaudronnier.e d'atelier
- CQPM Tuyauteur.euse Industriel.le
- CAP Réalisation Industrielle en Chaudronnerie ou Soudage (RICS)
- Titre Pro Tuyauteur.euse Industriel.le
- Titre Pro Chaudronnier.e

POURSUITE D'ÉTUDES

- Bac Pro Technicien.ne en Chaudronnerie Industrielle (TCI)

