



# TITRE PRO TUYAUTEUR INDUSTRIEL

## FORMATION EN ALTERNANCE

### LE MÉTIER

Le/la Tuyauteur.euse industriel.le est un.e ouvrier.e qualifié.e qui, à partir d'un dossier technique ou de consignes orales, fabrique des éléments de tuyauterie et réalise sur site le montage des lignes alimentant différents équipements industriels. En dehors de la réalisation des joints soudés, son champ d'intervention couvre le processus de fabrication depuis le débit des matériaux jusqu'à la mise à disposition chez le client.

Il/elle travaille en atelier et/ou sur chantier et site d'exploitation. Il/elle intervient sur des travaux neufs, des modifications d'installations, des opérations de réparation ou de maintenance. Dans certains sites d'exploitation sensibles, (nucléaire, pétrochimie...), son activité est encadrée par des procédures ou conditionnée à des autorisations en fonction des travaux qui lui sont confiés.

Il/elle met en œuvre toutes les dimensions et nuances de tubes couramment utilisés dans les secteurs pour lesquels sont destinées les tuyauteries qu'il/elle réalise. Généralement, il/elle travaille en équipe avec un.e soudeur.se, quelquefois avec un.e monteur.se.

### LES OBJECTIFS

#### > Fabriquer une ligne de tuyauterie simple :

- > Exploiter et renseigner des documents techniques de tuyauterie
- > Débitner à longueur des tubes et profilés
- > Réaliser des tronçons de tuyauterie cintrés et assemblés par filetage
- > Assembler par pointage des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles droits
- > Contrôler dimensionnellement et géométriquement un élément de tuyauterie

#### > Fabriquer un tronçon de tuyauterie complexe :

- > Préparer des tronçons comportant des piquages et des coudes à angles quelconques
- > Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles quelconques
- > Réaliser des piquages sur un tronçon de tuyauterie

#### > Monter et assembler une ligne de tuyauterie sur site :

- > Préparer son intervention sur site
- > Effectuer un relevé de cotes sur site
- > Monter des éléments de tuyauterie sur site
- > Rendre compte de son intervention



**Durée** : 1 an (avec 65 jours de formation en centre, soit 455 heures)



#### Pré-requis

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- Qualités appréciées : curiosité technique, bonne vision dans l'espace, dextérité manuelle, goût pour le travail des métaux



#### Lieu de formation\*

- Lacq (64)



\* Accessible aux personnes en situation de handicap  
+ d'infos sur notre site internet

### LE PROGRAMME DE LA FORMATION

#### Formation Transverse

- > Respect des règles d'hygiène, de sécurité et de l'environnement
- > Appropriation des outils bureautiques
- > Accompagnement / suivi de dossier
- > Communication / préparation orale

#### Formation Professionnelle

##### Formation théorique

- > Technologie : notions en métallurgie, technologie et accessoires associés à la tuyauterie, vocabulaire technique, calculs débits suivant encombrements, jeu de soudage, calculs d'angles, technologie des différents procédés de débit, soudage, cintrage, exploitation de documents techniques, outils de contrôle et approche aux contrôles réglementaires (exemple : épreuve de résistance à la pression)
- > Lecture de plans : lecture de PID, lecture et analyse de plans mécaniques et isométriques, représentations isométriques à partir d'un relevé de cotes
- > Traçage : tracé de coudes, développé de viroles, tracé de piquage sur tubes

##### Formation pratique

- > Préparation, traçage, débit, formage, assemblage par filetage, assemblage par pointage, contrôles dimensionnels et géométriques de tuyauterie
- > Préparation d'intervention, relevés de cotes, montage d'éléments, rendre-compte de son intervention
- > Respect des exigences qualité et des consignes de sécurité

### LES MODALITÉS

#### > Présence en centre de formation

- 455 heures de présence en centre de formation
- Alternance 1 semaine en centre / 3 semaines en entreprise (en moyenne)

#### > Méthodes et moyens pédagogiques

- Formation en présentiel animée par une équipe de formateurs expérimentés avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.
- Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

#### > Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant.e puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être individuelles ou collectives et de plusieurs types.

Les modalités d'examen sont :

- Une mise en situation professionnelle ou une présentation d'un projet réalisé en amont, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement etc...
- Un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat,
- Les résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidat.es issus d'un parcours de formation.



#### > Validation et blocs possibles

- Titre Pro Tuyauteur Industriel  
*+ d'infos sur la reconnaissance du Titre Pro sur notre site internet*
- Blocs de compétences :
  - > BLOC 1 - Fabriquer une ligne de tuyauterie simple
  - > BLOC 2 - Fabriquer un tronçon de tuyauterie complexe
  - > BLOC 2 - Monter et assembler une ligne de tuyauterie sur site

### PASSERELLES POSSIBLES

- CQPM Soudeur.se Industriel.le
- CQPM Chaudronnier.e d'atelier
- CQPM Tuyauteur.se Industriel.le
- CAP Réalisation Industrielle en Chaudronnerie ou Soudage (RICS)
- Titre Pro Soudeur.se Assembleur.se Industriel.le
- Titre Pro Chaudronnier.e

### POURSUITE D'ÉTUDES

- Bac Pro Technicien.ne en Chaudronnerie Industrielle (TCI)

